

OK Tigrod 316L

Bare corrosion resisting chromium-nickel-molybdenum welding rods for welding of austenitic stainless alloys of 18% Cr - 8% Ni and 18% Cr - 10% Ni - 3% Mo-types. OK Tigrod 316L has a good general corrosion resistance, particularly against corrosion in acid and chlorinated environments. The alloy has a low carbon content which makes it particularly recommended where there is a risk of intergranular corrosion. The alloy is widely used in the chemical and food processing industries as well as in shipbuilding and various types of architectural structures.

Elettrodo filo - Classificazioni	EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L SFA/AWS A5.9: ER316L Werkstoffnummer : ~1.4430
Approvazioni	ABS ER 316L BV 316L BT CE EN 13479 CWB ER316L DNV-GL VL 316 L (I1) NAKS/HAKC 2.0-3.2 mm VdTUV 04270

Le approvazioni si basano sulla localizzazione della fabbrica. Contatta ESAB per maggiori informazioni.

Tipo di lega	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
---------------------	--

Proprietà tensili tipiche

Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
Come saldato	470 MPa	600 MPa	32 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V

Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
Come saldato	20 °C	175 J
Come saldato	-60 °C	130 J
Come saldato	-110 °C	120 J
Come saldato	-196 °C	75 J

Composizione % tipica del filo

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7